



PT GROUP

## Паспорт изделия

**HYUNDAI Santa Fe 2021-\*/  
KIA Sorento 2021-\***

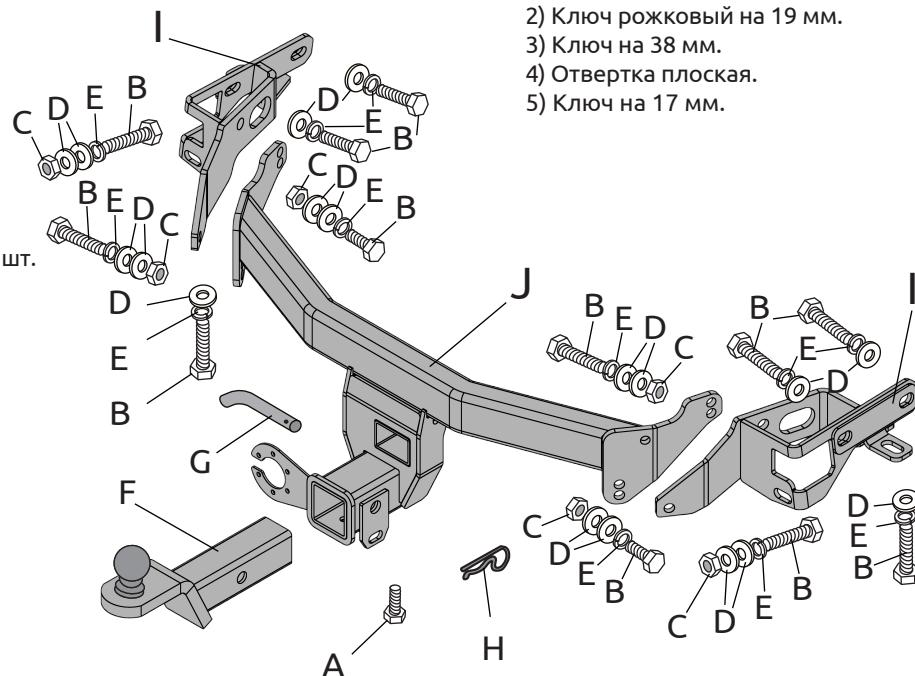
**Тягово-сцепное устройство (ТСУ)  
съемный квадрат**

\* Подходит на комплектации с 2021 г.в. по настоящее время

Артикул: HSF-21-991101.22

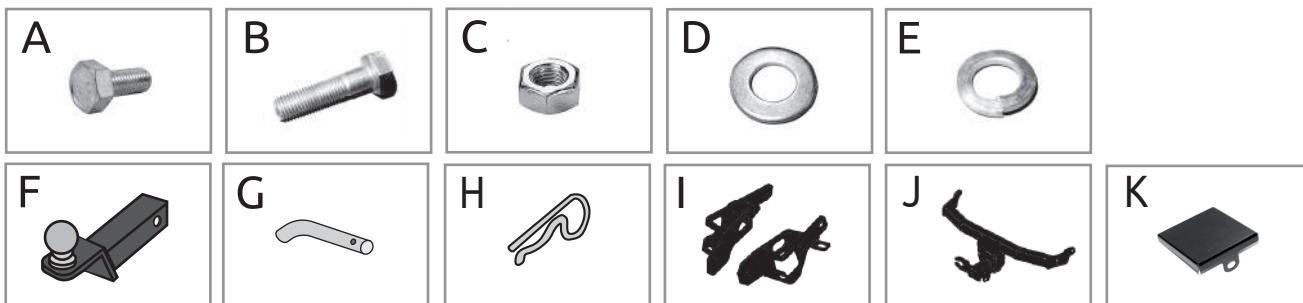
**Комплектация:**

- A) Болт M10x20 - 1 шт.
- B) Болт M12x1,25x40 - 12 шт.
- C) Гайка M12x1,25 - 6 шт.
- D) Шайба 12 - 18 шт.
- E) Шайба 12 гроверная - 12 шт.
- F) Съемный шар в сборе - 1 шт.
- G) Палец гнутый гальванизированный - 1 шт.
- H) Шплинт пружинный игольчатый - 1 шт.
- I) Кронштейн левый и правый - 2 шт.
- J) Балка ТСУ - 1 шт.
- K) Заглушка приёмного отверстия - 1 шт.



Диаметр резьбы	M10	M12
Момент затяжки, Нм	47	80

Класс прочности метизов: Болт - 8.8, Гайка - 8.



ТСУ HYUNDAI Santa Fe	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	A(кг)
	HSF-21-991101.22	13	100	2600	2800

D= (g\*T\*A)/(T+A) - горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом; S - статическая вертикальная нагрузка на шар; T - технически допустимая максимальная масса тягача; A - максимальная масса прицепа по данным производителя ТСУ.

**Требования к установке:**

- Выполнять установку в специализированных организациях;
- Выполнять установку изделия строго руководствуясь данной инструкцией по установке;
- Запрещается устанавливать изделие на другую марку и модель автомобиля;
- Запрещается устанавливать изделие в места, не предусмотренные данной инструкцией;
- Запрещается подвергать изделие самостоятельным доработкам.

**Технические характеристики:**

- Тип шара «Б»; Тип соединения: шаровый;
- Диаметр сцепного шара: 50 мм.
- Габаритные размеры изделия: 1019x635x263 мм.
- Масса комплекта: 16,2 кг.
- Высота установки: 350/420 мм\*\*.
- \*\*требование высоты не применяется в случае транспортных средств повышенной проходимости(категории G).
- Максимальные углы поворота при установке изделия на ТС составляют:
  - в горизонтальной плоскости +/- 60 град.
  - в вертикальной плоскости +/- 25 град.
  - вокруг продольной оси на 10 град. в право или влево.
- Пространственное положение шарового наконечника регламентировано правилами ЕЭК ООН №55.

При установке изделия на ТС расстояние от центра шарового наконечника до вертикальной плоскости проходящей через наиболее удаленную назад крайнюю точку автомобиля составляет не менее 65 мм.

**Требования к безопасной эксплуатации:**

- Не вставлять на изделие и не буксировать авто за изделие;
- Не использовать изделие в качестве опоры для домкрата;
- Каждые 5 000 км контролировать момент затяжки крепежа;
- На неаэрофальтированном покрытии заявленные производителем показатели по допустимым нагрузкам (см.паспорт) сокращаются в 2 раза, а скорость не более 30 км/ч;
- Изделие не предназначено для установки багажных платформ с креплением непосредственно на шар, использовать платформу под американский квадрат;
- Фиксирующий болт M10x20 предназначен для устранения технологических люфтов в ненагруженном изделии;
- При установке любого нагружающего устройства (прицеп, велокрепление и т.д.) болт необходимо демонтировать.
- Эксплуатация ТСУ (фаркопа) с затянутым фиксирующим болтом ЗАПРЕЩЕНА, так как может привести к деформации изделия;
- Разрешенная скорость с прицепом должна соответствовать ПДД.

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Дата упаковки \_\_\_\_\_ Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

# Инструкция по установке

## ШАГ 1.

Снимите запасное колесо, согласно руководству по эксплуатации.  
Освободите глушитель с верхних посадочных мест.



## ШАГ 2.

Установите кронштейн левый, совместив отверстия в кронштейне с отверстиями в лонжероне, и закрепите его болтами M12x1,25x40, через шайбы 12, шайбы 12 гроверные и гайками M12x1,25, как показано на схеме. Соединения не затягивать!

Аналогично установите кронштейн правый.

Установите балку ТСУ, соединив ее с боковыми кронштейнами с помощью болтов M12x1,25x40 (расположение указано на схеме), шайб 12, шайб 12 гроверных и гаек M12x1,25.

Отрегулируйте положение балки ТСУ относительно бампера автомобиля, обеспечив минимальный зазор 3–5 мм.

Затяните соединения всех элементов, первыми затягивать болты кронштейнов, затем болты балки.

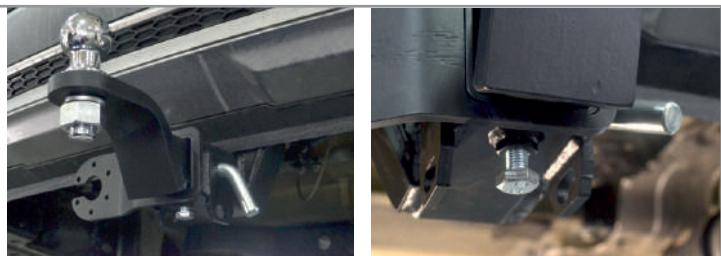


## ШАГ 3.

Установите глушитель и запасное колесо на свои места.

Установите съемный шар в сборе и закрепите его пальцем стопорным со шплинтом. Затяните шар с помощью ключа на 38мм.

Затяните фиксирующий болт M10x20 снизу, он используется для исключения технологических люфтов съемного шара и только в ненагруженном состоянии!  
Перед сцепкой болт демонтировать!



## ШАГ 4.

Установка завершена.



Производитель гарантирует соответствие изделия характеристикам, указанным в паспорте, в течение гарантийного срока, при соблюдении требований по установке и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на случаи, когда дефекты возникли по вине потребителя или третьих лиц, в результате нарушения правил транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, а так же внесения изменений и доработок в конструкцию.

Производитель не несет ответственности за нанесение ущерба имуществу третьих лиц в результате неправильного хранения и эксплуатации изделия.

Сертификат соответствия  
RU C-RU.AU24.B.00683/22

**СКАЧАТЬ**



**телефон службы технической поддержки**  
**8 (800) 555 20 90**  
(звонок по России бесплатный)

[www.ptuning.ru](http://www.ptuning.ru)