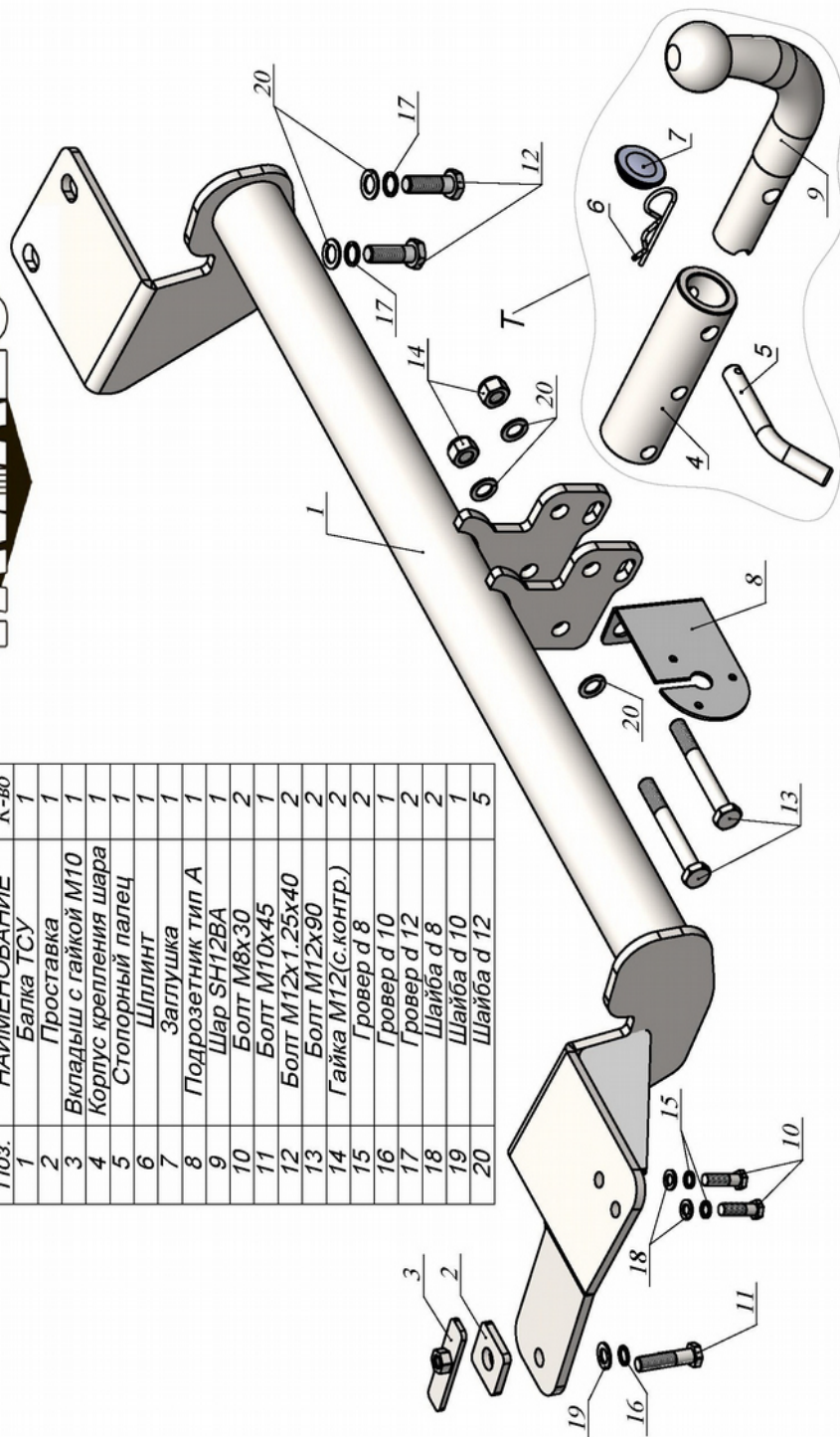




Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Проставка	1
3	Вкладыш с гайкой M10	1
4	Корпус крепления шара	1
5	Сторопный палец	1
6	Шплинт	1
7	Заглушка	1
8	Подрозетник тип А	1
9	Шар SH12BA	1
10	Болт M8x30	2
11	Болт M10x45	1
12	Болт M12x1.25x40	2
13	Болт M12x90	2
14	Гайка M12(с.контр.)	2
15	Гровер d 8	2
16	Гровер d 10	1
17	Гровер d 12	2
18	Шайба d 8	2
19	Шайба d 10	1
20	Шайба d 12	5



TOYOTA CAMRY VIII (седан)

номер кузова (XV70) 2017 - г. в.

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
T-T124-BA	6,12	75	2030	900

D = g* TC/L+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (Т-T124-BA) для TOYOTA CAMRY VIII (седан) 2017 - г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 900 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 13,3 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (Т-T124-BA)

для TOYOTA CAMRY VIII (седан) 2017 - г. в. 1 шт.

Паспорт изделия.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять защиту, открутить буксировочную петлю на правом лонжероне, снять наклейки с двух отверстий с резьбой M8 и одного отверстия d18 мм на левом лонжероне.
- В левом лонжероне рассверлить отверстие d18 до d22 и установить в него вкладыш.
- Установить балку ТСУ (1) и закрепить двумя болтами M12x1,25x40 (12) справа (правый кронштейн балки ТСУ (1) завести под буксировочную петлю) и двумя болтами M8x30 (10) и одним болтом M10x45 (11) через проставку (2) слева.
- Установить пластиковую защиту бампера предварительно сделав вырез.

ВНИМАНИЕ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара (9) в корпусе крепления шара (4) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (4) шар (9) с фиксацией его стопорным пальцем (5), и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами M12x90 (13).

- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (5) и заглушку (7).
- Подсоединить жгут проводов от ШР к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.