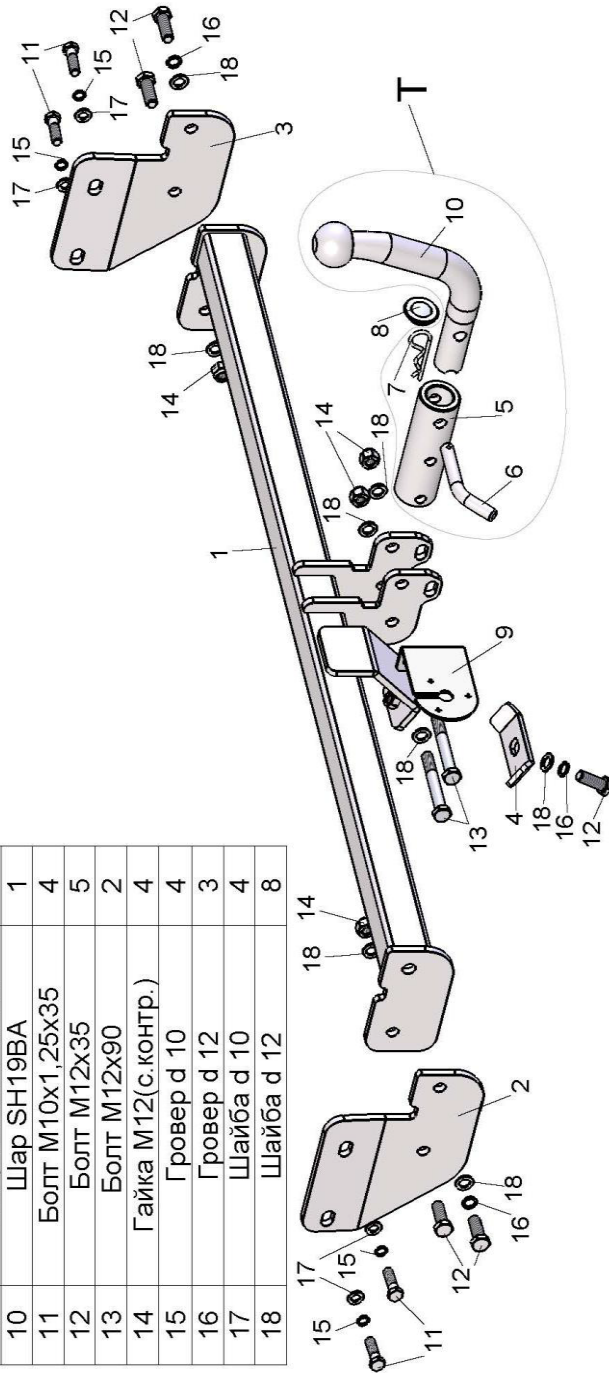




Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ сборка	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Пластина усиления	1
5	Корпус урелления шара	1
6	Сторонний палец	1
7	Шплинт	1
8	Заглушка	1
9	Подрозетник тип А	1
10	Шар SH19BA	1
11	Болт M10x1,25x35	4
12	Болт M12x35	5
13	Болт M12x90	2
14	Гайка M12(с.контр.)	4
15	Гровер d 10	4
16	Гровер d 12	3
17	Шайба d 10	4
18	Шайба d 12	8



KIA CERATO (СЕДАН) 2009 - 2012 г.в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	T-K109-BA	7,9	75	1770	1500

D = $g \cdot TC/T+C$ (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до —

Тягово-сцепное устройство (Т-К109-BA) для KIA CERATO предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании..

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 18,9 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (Т-К109-BA)
для KIA CERATO 1 шт.
Руководство по эксплуатации..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией.

Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер.
- Установить штепсельный разъем (ШР) на подрозетник ТСУ. Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Болтами M10x1.25x35 (11) закрепить боковые кронштейны ТСУ (2,3) к лонжеронам автомобиля, используя штатные места крепления.
- Болтами M12x35 (12) закрепить балку ТСУ (1) к боковым кронштейнам ТСУ (2,3) и к буксировочной проушине, используя пластину усиления (4).
- Установить бампер на автомобиль.

• **ВНИМАНИЕ !** Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара(10) в корпусе крепления шара(5) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (5) шар (10) с фиксацией его стопорным пальцем (6) , и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами М12х90 (13).

- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (6) и заглушку (8).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.