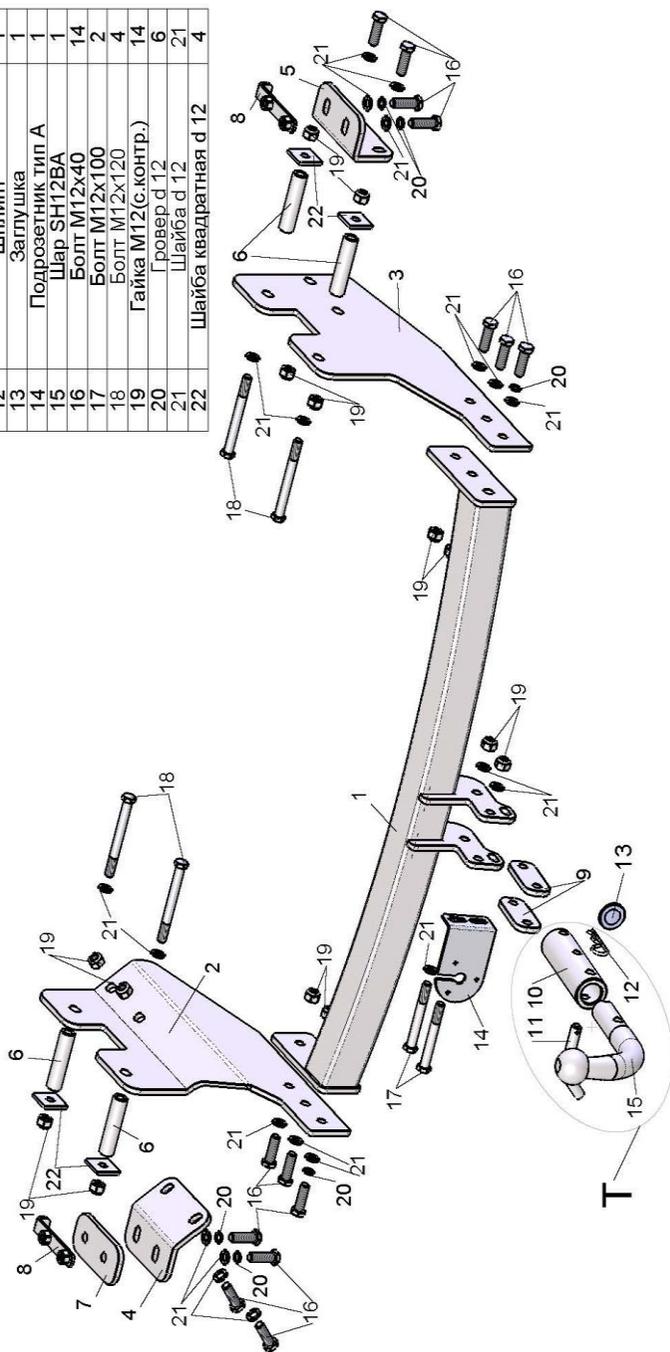




ТСУ "H214-BA" Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Уголок левый	1
5	Уголок правый	4
6	Втулка	1
7	Вкладыш	2
8	Пластина с гайками	2
9	Прокладка шара	2
10	Корпус крепления шара	1
11	Сторонний палец	1
12	Шплинт	1
13	Заглушка	1
14	Подрозетник тип А	1
15	Шар SH12BA	1
16	Болт M12x40	14
17	Болт M12x100	2
18	Болт M12x120	4
19	Гайка M12(с.контр.)	14
20	Гровер d.12	6
21	Шайба d.12	21
22	Шайба квадратная d.12	4



HYUNDAI STAREX 2007 – ... г.в.

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
T-H214-BA	9,4	75	2700	1500

D = g * TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до

Тягово-сцепное устройство (Т-H214-BA) для HYUNDAI STAREX предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 28,66 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (Т-H214-BA)
для HYUNDAI STAREX 1 шт. Руководство по эксплуатации..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

- Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ установить через отверстия в нижней полке лонжерона крепежные пластины (8).
- Произвести монтаж кронштейнов ТСУ (2,3) к боковым поверхностям через штатные отверстия болтами M12x120 (18) с втулками L=88мм. D=21мм. (6) (при необходимости рассверлить с одной стороны лонжерона).
- Закрепить дополнительные кронштейны усиления :
 - для левого лонжерона:
 - болтами M12x40 (16) закрепить левый кронштейн усиления (4) , используя дистанционную пластину (7) для правого лонжерона:
 - болтами M12x40 (16) закрепить правый кронштейн усиления (5).
- Установить балку ТСУ (1) на кронштейны (2,3) , используя болты M12x40 (16)(при необходимости сделать вырез в бампере).

• **ВНИМАНИЕ !** Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара(15) в корпусе крепления шара(10) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (10) шар (15) с фиксацией его стопорным пальцем (11) , и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами М12х90 (17).

- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (11) и заглушку (13).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка « Блока управления (smart connect) SM-3,0 » артикул KPL-024).
- Установить на ТСУ штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.