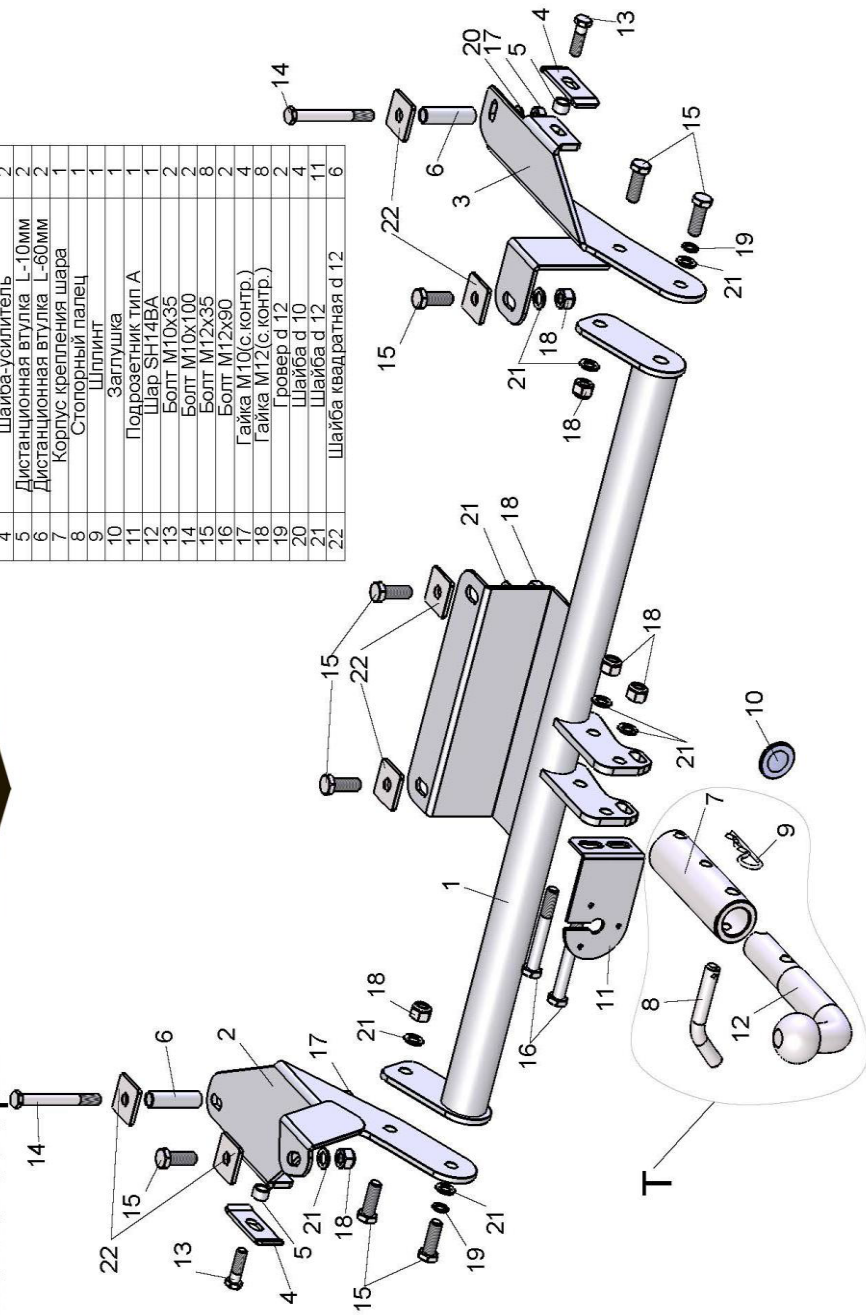




Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Шайба-усилитель	2
5	Дистанционная втулка L-10мм	2
6	Дистанционная втулка L-60мм	2
7	Корпус крепления шара	1
8	Стороный палец	1
9	Шплинт	1
10	Заглушка	1
11	Подрозетник тип А	1
12	Шар SH14BA	1
13	Болт M10x35	2
14	Болт M10x100	2
15	Болт M12x35	2
16	Болт M12x90	2
17	Болт M12x90	2
18	Гайка M10(с.контр.)	4
19	Гайка M12(с.контр.)	8
20	Гровер д.12	2
21	Шайба д.10	4
22	Шайба д.12	11
23	Шайба квадратная д.12	6



DAEWOO NEXIA / ESPERO	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	T-D101-BA	6,6	75	1530	1200
D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)		C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до			
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ					

Тягово-сцепное устройство (Т-D101-BA) для DAEWOO NEXIA / ESPERO предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1200 кг**, скорость автопоезда **не должна превышать 80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании*.

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 14,66 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (Т-D101-BA)1 шт. Руководство по эксплуатации 1 шт.
 для DAEWOO NEXIA / ESPERO1 шт.
 Пакет комплектующих.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Собрать ТСУ. По разметке в верхней части лонжеронов автомобиля просверлить два отверстия d 11 мм.
- Снять заглушки в днище багажника
- Расположить ТСУ так, чтобы левый и правый кронштейны ТСУ (2,3) были расположены под лонжеронами автомобиля и крепежные отверстия в них совпали с отверстиями в лонжеронах. Средний кронштейн должен быть расположен под днищем багажника.
- Через втулки (6) закрепить кронштейны ТСУ (2,3) к лонжеронам болтами M10x100 (14) и M12x35 (15) и болтами M10x35 (13) через втулки (5) и шайбы-усилители (4) к буксировочным проушинам. Средний кронштейн закрепить к днищу багажника болтами M12x35 (15).

• **ВНИМАНИЕ !** Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара(12) в корпусе крепления шара(7) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (7) шар (12) с фиксацией его стопорным пальцем (8) , и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами М12х90 (16).

- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (8) и заглушку (10).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.