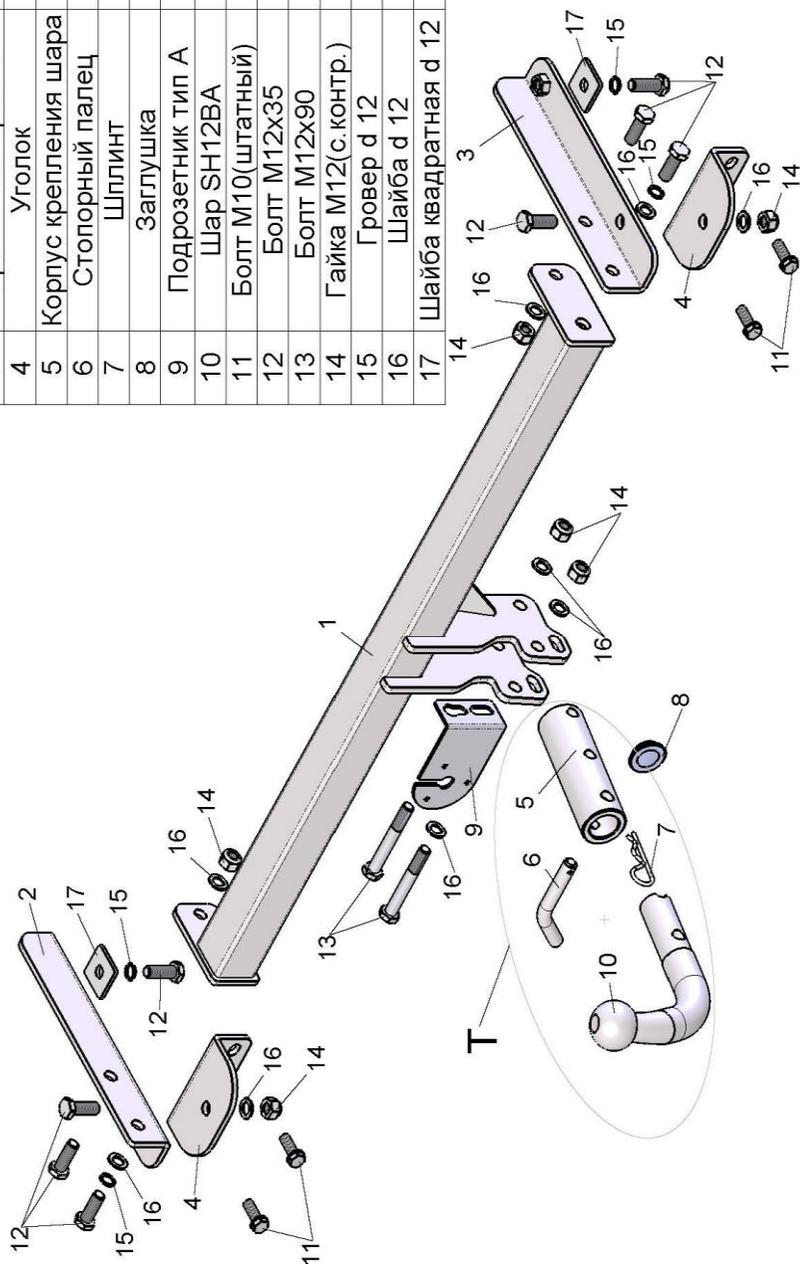




Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Уголок	2
5	Корпус крепления шара	1
6	Стопорный палец	1
7	Шплинт	1
8	Заглушка	1
9	Подрозетник тип А	1
10	Шар SH12BA	1
11	Болт M10(штатный)	4
12	Болт M12x35	8
13	Болт M12x90	2
14	Гайка M12(с.контр.)	6
15	Гровер d 12	4
16	Шайба d 12	9
17	Шайба квадратная d 12	2



## CHEVROLET AVEO

(седан) 2011 - ... г.в.

$D = g \cdot TC/L + C$  (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
 $S$  — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
 $T$  — усилие затяжки резьбовых соединений

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
T-C215-BA	7,6	75	1600	1500

$C$  — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технической допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (Т-C215-BA) для CHEVROLET AVEO (седан) предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 15.96

кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (Т-C215-BA)

Руководство по эксплуатации..... 1 шт.

для CHEVROLET AVEO (седан) 2011-... г.в. .... 1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией.

Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

**Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Снять задний бампер автомобиля и усилитель бампера (в дальнейшем он не понадобится).
- Используя штатные отверстия, болтами M12x35 (25), закрепить левый (2) и правый (3) кронштейны ТСУ, установив их в лонжероны автомобиля.
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2,3) болтами M12x35 (12).
- Закрепить уголки (4) штатными болтами крепления усилителя заднего бампера в места его крепления.
- Закрепить уголки (4) к кронштейнам (2,3) болтами M12x35 (12).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Установить на автомобиль задний бампер.

• **ВНИМАНИЕ !** Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара(10) в корпусе крепления шара(5) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (5) шар (10) с фиксацией его стопорным пальцем (6) , и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами М12х90 (13).

- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (6) и заглушку (8).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля  
(рекомендуется установка « Блока управления (smart connect) SM-3,0 » артикул KPL-024).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

***Моменты затяжки резьбовых соединений***

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.