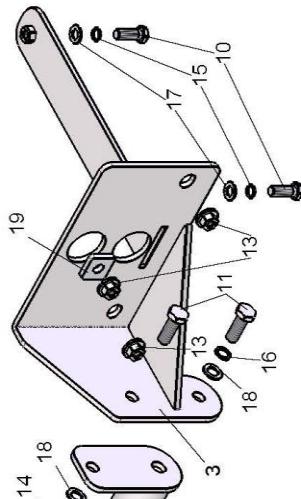
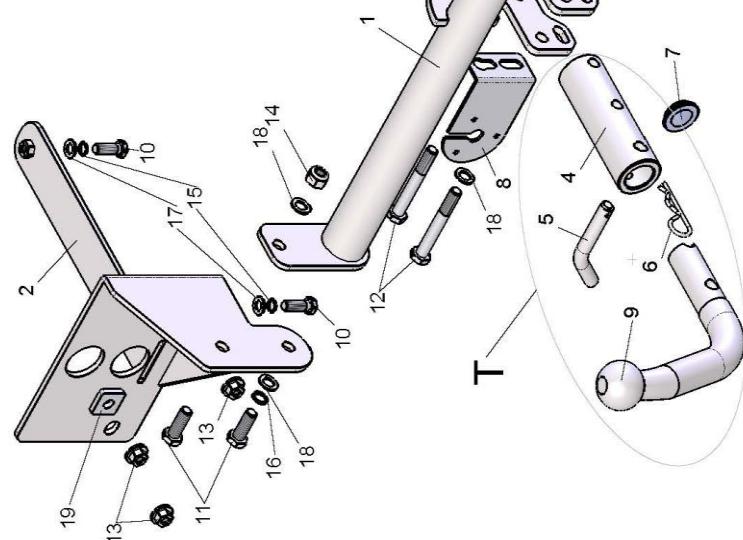


**TAVALS**

## Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ          | К-во |
|------|-----------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ             | 1    |
| 2    | Кронштейн левый       | 1    |
| 3    | Кронштейн правый      | 1    |
| 4    | Корпус крепления шара | 1    |
| 5    | Стопорный палец       | 1    |
| 6    | Шплинт                | 1    |
| 7    | Заплушка              | 1    |
| 8    | Подрозетник тип А     | 1    |
| 9    | Шар SH19BA            | 1    |
| 10   | Болт M10x30           | 4    |
| 11   | Болт M12x35           | 4    |
| 12   | Болт M12x90           | 2    |
| 13   | Гайка M10(штатная)    | 6    |
| 14   | Гайка M12(с.контр.)   | 4    |
| 15   | Гровер d 10           | 4    |
| 16   | Гровер d 12           | 2    |
| 17   | Шайба d 10            | 4    |
| 18   | Шайба d 12            | 7    |
| 19   | Шайба специальная     | 2    |



| CHEVROLET CRUZE                                | Артикул   | D(kН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|--|-----------|-------|-------|-------|-------|
| (СЕДАН 2009 -... г.в.)/(ХЕТЧБЕК 2012-... г.в.) | T-C211-BA | 7     | 75    | 1788  | 1200  |

**D = g\* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)**

**S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ**

**C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до**

Тягово-сцепное устройство (Т-С211-ВА) для CHEVROLET CRUZE предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой      Диаметр сцепного шара: 50 мм      Масса комплекта ТСУ: 16,96 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ТСУ (Т-С211-ВА)

для CHEVROLET CRUZE ..... 1 шт.      Руководство по эксплуатации..... 1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

**Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер и усилитель заднего бампера.
- Установить кронштейны ТСУ (2,3) в лонжероны автомобиля и закрепить болтами M10x30 (10), используя штатные отверстия в лонжеронах. Собрать ТСУ на автомобиле, установить усилитель заднего бампера (под верхнюю часть подложить квадратные шайбы (19)), закрепив штатными гайками (13), и произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Установить бампер на автомобиль (для хетчбека возможно потребуется незначительная подрезка бампера по факту).

**• ВНИМАНИЕ ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара(9) в корпусе крепления шара(4) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно**

собрать шаровый узел (Г) — установить в корпус крепления шара (4) шар (9) с фиксацией его стопорным пальцем (5), и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Г) и штепсельный разъем (ШР) болтами M12x90 (12).

- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (5) и заглушку (7).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0» артикул KPL-024).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

#### *Моменты затяжки резьбовых соединений*

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |      |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|--|------|------|------|------|------|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12                                  | 5.8  | 6.8  | 8.8  |      |      |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0                                    | 1,6  | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0                                    | 3,2  | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0                                   | 5,6  | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0                                   | 8,0  | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36                                     | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.