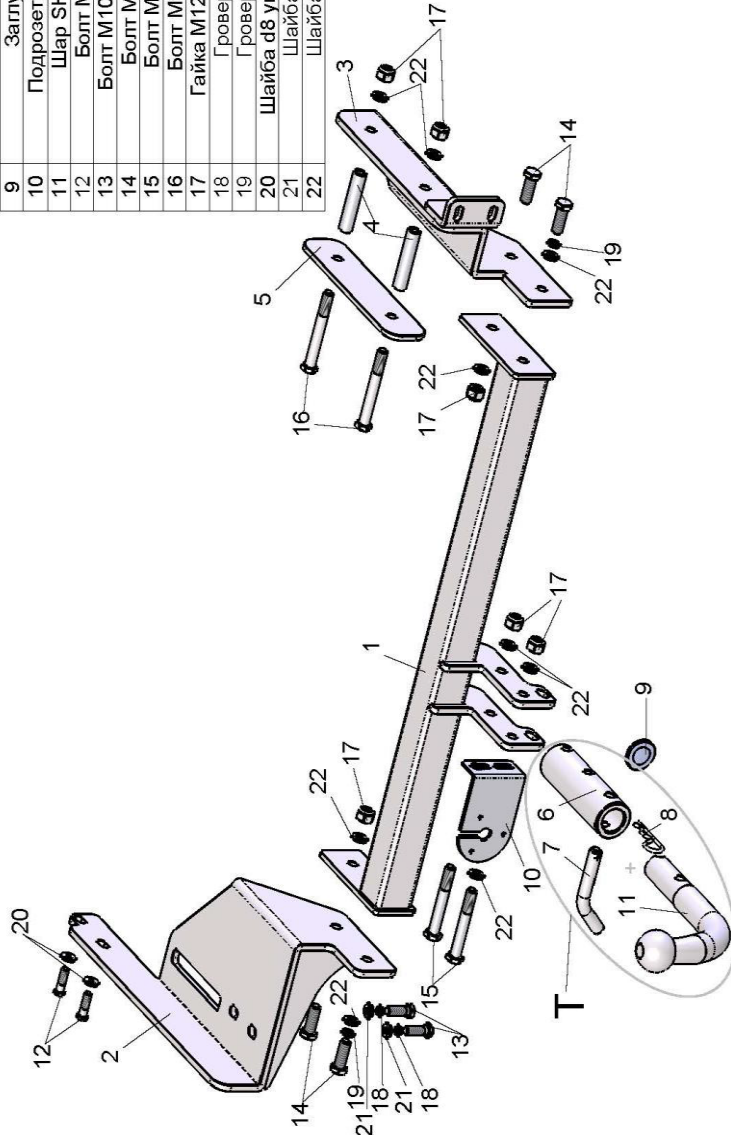




Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | К-во |
|------|-----------------------------|------|
| 1 | Балка ТСУ | 1 |
| 2 | Кронштейн левый | 1 |
| 3 | Кронштейн правый | 1 |
| 4 | Дистанционная втулка L-78мм | 2 |
| 5 | Пластина | 1 |
| 6 | Корпус крепления шара | 1 |
| 7 | Стопорный палец | 1 |
| 8 | Шплинт | 1 |
| 9 | Заглушка | 1 |
| 10 | Подрозетник тип А | 1 |
| 11 | Шар SH15BA | 1 |
| 12 | Болт М8х30 | 2 |
| 13 | Болт М10х1,25х30 | 2 |
| 14 | Болт М12х35 | 4 |
| 15 | Болт М12х90 | 2 |
| 16 | Болт М12х100 | 2 |
| 17 | Гайка М12(с.контр.) | 6 |
| 18 | Гровер d 10 | 2 |
| 19 | Гровер d 12 | 2 |
| 20 | Шайба d8 увеличенная | 2 |
| 21 | Шайба d 10 | 2 |
| 22 | Шайба d 12 | 9 |



| CHEVROLET AVEO (седан) | Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|--|-----------|-------|---|-------|-------|
| 2006 - 2011 г.в. | T-C207-BA | 6,5 | 75 | 1490 | 1200 |
| D = g* TC/Г+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ Т — технически доступная масса тягача | | | С — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически доступной максимальной массы | | |

Тягово-сцепное устройство (Т-С207-BA) для CHEVROLET AVEO (седан) предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 20,74 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (Т-С207-BA)
 для CHEVROLET AVEO (седан) 2006-2011 г.в. 1 шт. Руководство по эксплуатации..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Снять задний бампер автомобиля и усилитель бампера.
- Снять с левого лонжерона автомобиля кронштейн крепления глушителя. Используя штатные отверстия, болтами М10х1,25х30 (13) и болтами М8х30 (12) через кронштейн крепления глушителя закрепить левый кронштейн ТСУ (2).
- Закрепить правый кронштейн ТСУ (3) на лонжерон, используя штатный крепеж усилителя бампера. Используя этот кронштейн как кондуктор, просверлить в лонжероне два отверстия d 12,5 мм.. С внутренней стороны багажника рассверлить эти отверстия до d 16 мм. Используя пластину (5) и втулки (4) (в комплектации ТСУ), закрепить кронштейн (3) болтами М12х100 (16).
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2,3) болтами М12х35 (14).

- Установить усилитель бампера и бампер на автомобиль.

• ВНИМАНИЕ ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара(11) в корпусе крепления шара(6) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (6) шар (11) с фиксацией его стопорным пальцем (7) , и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами М12х90 (15).

- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (7) и заглушку (9).

- Подсоедините жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.

- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
| | | 4;5;6 | 5;6 | 6;8 | 8;10 | 10;12 | 5.8 | 6.8 | 8.8 | 10.9 | 12.9 |
| 8 | 1,25 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 |
| 10 | 1,25 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9,0 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9 |
| 12 | 1,25 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14 | 1,5 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16 | 1,5 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 |

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.