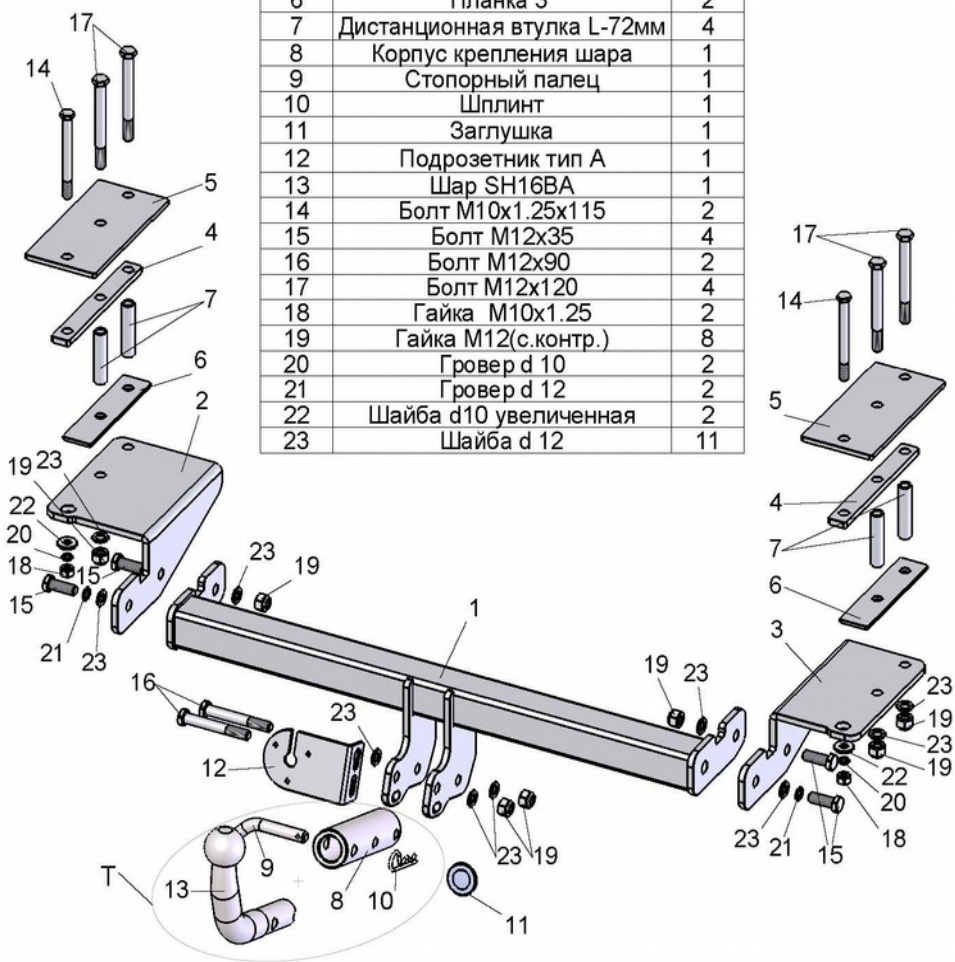


# Схема сборки



| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ                | К-во |
|------|-----------------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ                   | 1    |
| 2    | Кронштейн левый             | 1    |
| 3    | Кронштейн правый            | 1    |
| 4    | Планка 1                    | 2    |
| 5    | Планка 2                    | 2    |
| 6    | Планка 3                    | 2    |
| 7    | Дистанционная втулка L-72мм | 4    |
| 8    | Корпус крепления шара       | 1    |
| 9    | Стопорный палец             | 1    |
| 10   | Шплинт                      | 1    |
| 11   | Заглушка                    | 1    |
| 12   | Подрозетник тип А           | 1    |
| 13   | Шар SH16BA                  | 1    |
| 14   | Болт M10x1.25x115           | 2    |
| 15   | Болт M12x35                 | 4    |
| 16   | Болт M12x90                 | 2    |
| 17   | Болт M12x120                | 4    |
| 18   | Гайка M10x1.25              | 2    |
| 19   | Гайка M12(с.контр.)         | 8    |
| 20   | Гровер d 10                 | 2    |
| 21   | Гровер d 12                 | 2    |
| 22   | Шайба d10 увеличенная       | 2    |
| 23   | Шайба d 12                  | 11   |



| CHEVROLET LACETTI (СЕДАН) 2004-... г.в. | Артикул   | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|---|-----------|-------|-------|-------|-------|
|   | T-C202-BA | 6,8   | 75    | 1660  | 1200  |

D = g \* TC/T + C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (T-C202-BA) для CHEVROLET LACETTI (СЕДАН) предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 19,3 кг

## 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (T-C202-BA)  
 для CHEVROLET LACETTI (СЕДАН) 2004-... г.в. ....1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.  
 Пакет комплектующих.....1 шт.

## 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Снять обшивку багажного отделения. Выкрутить два болта крепления усилителя бампера из багажного отделения.
- Установив прижимную пластину (4) с помощью штатного болта M10x95x1.25, просверлить из багажного отделения с каждой стороны по 2 отверстия Ø 12.5 мм.
- Снять прижимные пластины и рассверлить просверленные отверстия со стороны багажного отделения до Ø18 мм.
- Установить прижимные пластины (4,5) и распорные втулки (7) из багажного отделения согласно рисунку.
- Установить кронштейны ТСУ (2,3), используя пластины (6) под автомобилем, закрепить их через отверстия со втулками. Закрутить через штатное отверстие болт M10x1,25x115 (14), после чего с нижней стороны багажного отделения накрутить на него гайку M10x1.25 (18).
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2,3) и произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Установить обшивку багажного отделения на место.

**ВНИМАНИЕ ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара(13) в корпусе крепления шара(8) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (8) шар (13) с фиксацией его стопорным пальцем (9), и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами M12x90 (16).**

- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (9) и заглушку (11).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.