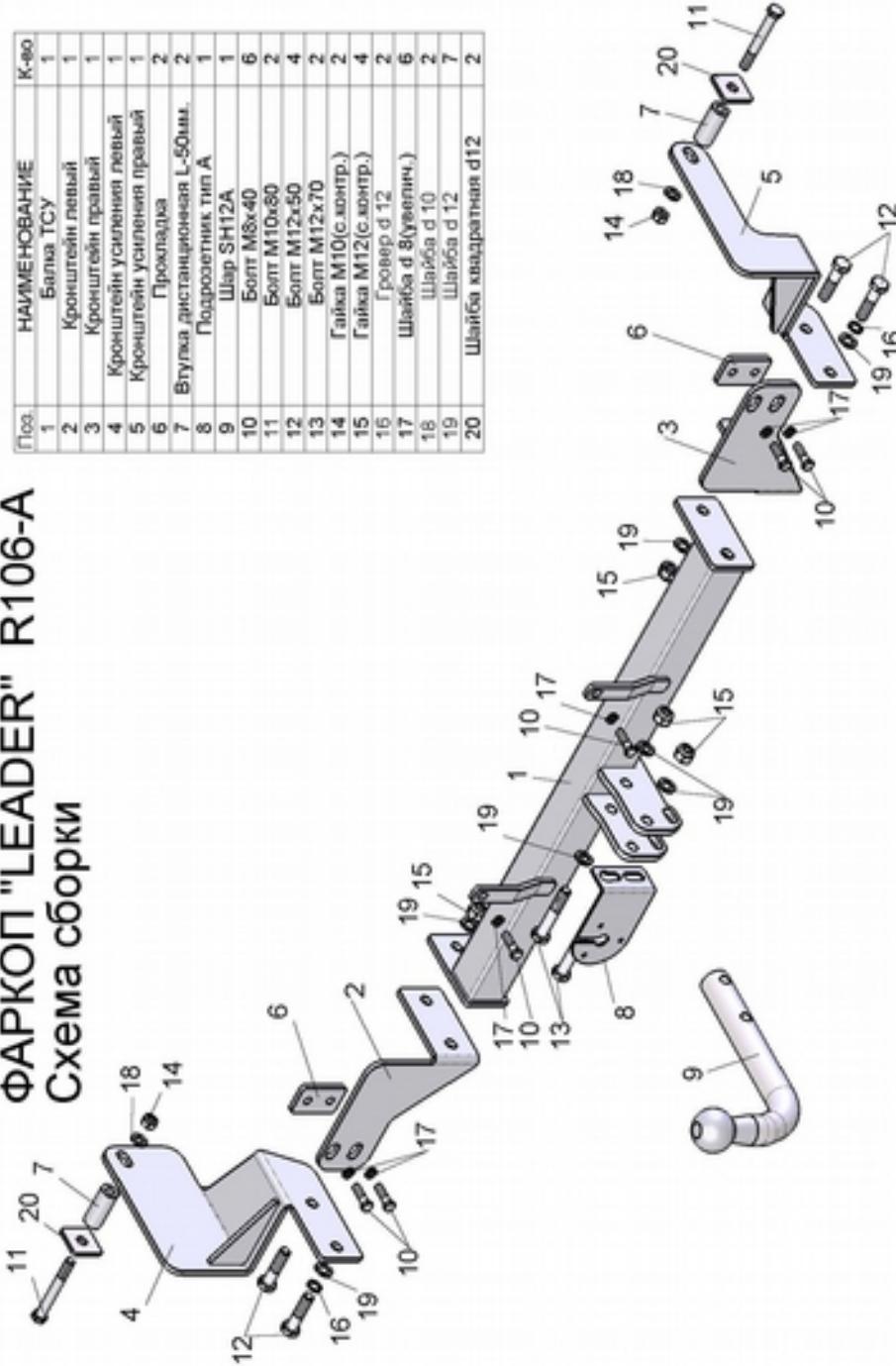


ФАРКОП "LEADER" R106-A

Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | К-но |
|------|------------------------------|------|
| 1 | Балка ТСУ | 1 |
| 2 | Кронштейн левый | 1 |
| 3 | Кронштейн правый | 1 |
| 4 | Кронштейн усиления левый | 1 |
| 5 | Кронштейн усиления правый | 1 |
| 6 | Прокладка | 2 |
| 7 | Втулка дистанционная L=50мм. | 2 |
| 8 | Поддононтник тип А | 1 |
| 9 | Шар SH12A | 1 |
| 10 | Болт M8x40 | 6 |
| 11 | Болт M10x80 | 2 |
| 12 | Болт M12x50 | 4 |
| 13 | Болт M12x70 | 2 |
| 14 | Гайка M10(с монтир.) | 2 |
| 15 | Гайка M12(с монтир.) | 4 |
| 16 | Гровер d12 | 2 |
| 17 | Шайба d 8(высечн.) | 6 |
| 18 | Шайба d10 | 2 |
| 19 | Шайба d12 | 7 |
| 20 | Шайба квадратная d12 | 2 |



| RENAULT KANGOO 1997-2008 г.в. | Артикул | D(kН) | S(kг) | T(kг) | C(kг) |
|----------------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| | R106-A | 6,9 | 75 | 1550 | 1300 |

D = $g^* T C / T + C$ (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (R106-A) для RENAULT KANGOO 1997-2008 г.в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1300 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств»

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 15,4 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (R106-A)

для RENAULT KANGOO 1997-2008 г.в.....1 шт.

Руководство по эксплуатации.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивайте!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять запасное колесо, демонтировать бампер и усилитель бампера.
- Левый (2) и правый (3) кронштейны ТСУ закрепить сверху левого и правого кронштейна крепления усилителя бампера, болтами M8x40(10), используя прокладки(6).
- Установить балку ТСУ (1) поверх центральных кронштейнов усилителя бампера, закрепить болтами M8x40(10).
- Закрепить кронштейны усиления (4,5) к боковым поверхностям лонжеронов, используя болты M10x80 (11) и втулки (7).
- Закрепить кронштейны усиления (4,5) к балке ТСУ (1), через кронштейны (2,3) болтами M12x50(12).
- Произвести обтяжку резьбовых соединений.
- Установить усилитель бампера (при необходимости подрезать), бампер, запасное колесо.
- Установить на ТСУ съемный шар (9) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «блока управления (smart connect) SM-3.0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
| | | 4;5;6 | 5;6 | 6;8 | 8;10 | 10;12 | 5.8 | 6.8 | 8.8 | 10.9 | 12.9 |
| 8 | 1,25 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 |
| 10 | 1,25 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9,0 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9 |
| 12 | 1,25 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14 | 1,5 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16 | 1,5 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 |

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.