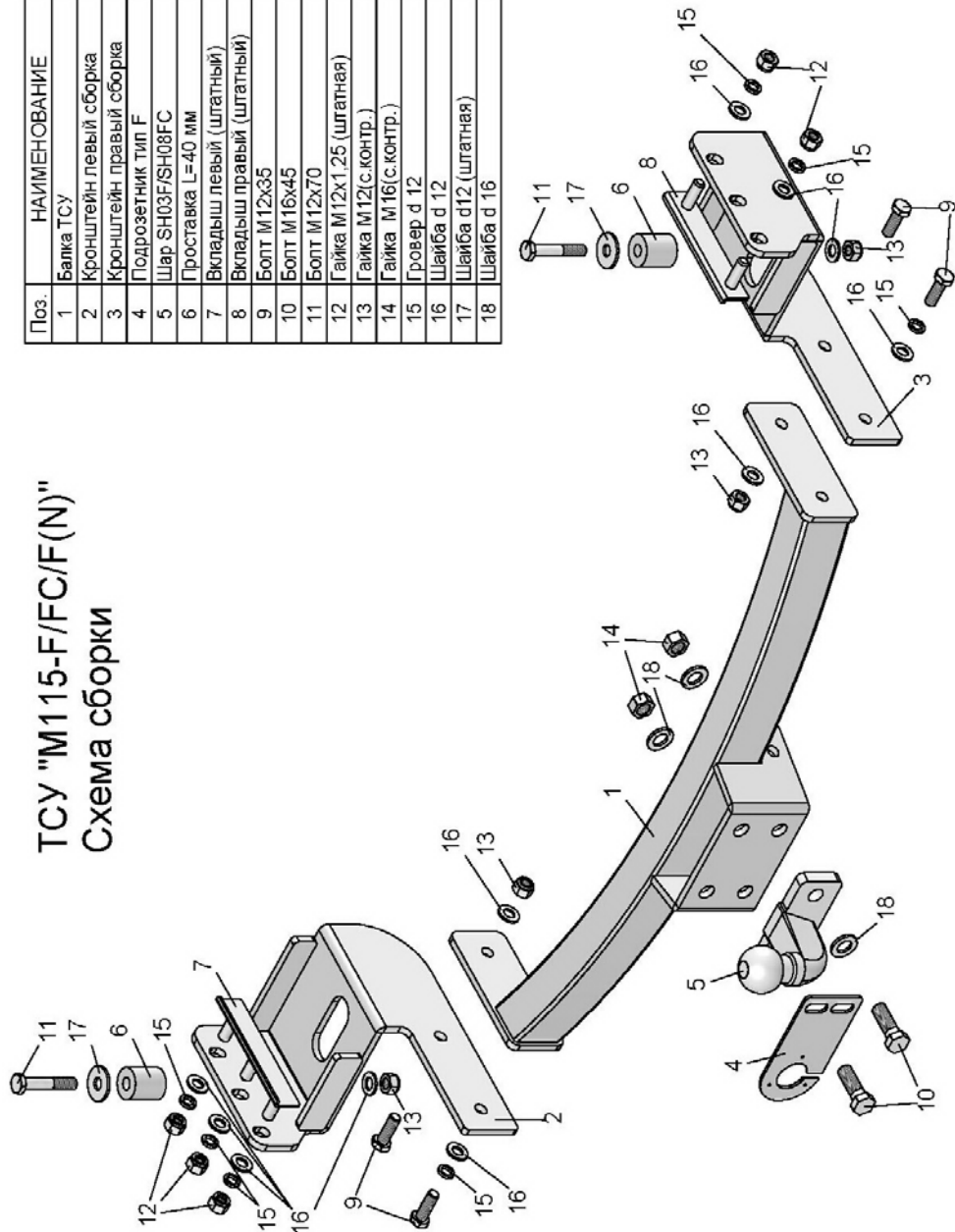


ТСУ "M115-F/FC/F(N)" Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый сборка	1
3	Кронштейн правый сборка	1
4	Подрозетник тип F	1
5	Шар SH03F/SH08FC	1
6	Проставка L=40 мм	2
7	Вкладыш левый (штатный)	1
8	Вкладыш правый (штатный)	1
9	Болт M12x35	4
10	Болт M16x45	2
11	Болт M12x70	2
12	Гайка M12x1,25 (штатная)	5
13	Гайка M12(с.контр.)	4
14	Гайка M16(с.контр.)	2
15	Ровер д.12	7
16	Шайба д.12 (штатная)	11
17	Шайба д.12 (штатная)	2
18	Шайба д.16	3



MITSUBISHI PAJERO SPORT II/III 2008 - 2016 г.в./2016 - г. в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	M115-F	11,3	100	2710	2000
	M115-FC	8,2	50	2710	1200

D = g*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технической допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (M115-F/M115-FC) для MITSUBISHI PAJERO SPORT II/III 2008 - 2016 г. в./ 2016 - г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 2000 кг/1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Едиобразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств». Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 19,1/18,8 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (M115-F/M115-FC)

для MITSUBISHI PAJERO SPORT II/III1 шт. Паспорт изделия1 шт.

Пакет комплектующих1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Снять буксировочные проушины (в дальнейшем они не понадобятся).
- Закрепить боковые кронштейны ТСУ (2, 3) к раме автомобиля при помощи штатных вкладышей (7, 8), на штатные места крепления буксировочных проушин, установив между кронштейнами и рамой дополнительные проставки (6). С правой стороны необходимо снять глушитель с резинового подвеса, после установки кронштейна закрепить его на место через отверстие в кронштейне (3).
- Закрепить балку ТСУ (1) болтами M12x35 (9) к кронштейнам ТСУ (2, 3).
- Все резьбовые соединения обтянуть.
- Установить на ТСУ съемный шар (5) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля. **(рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).**
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.