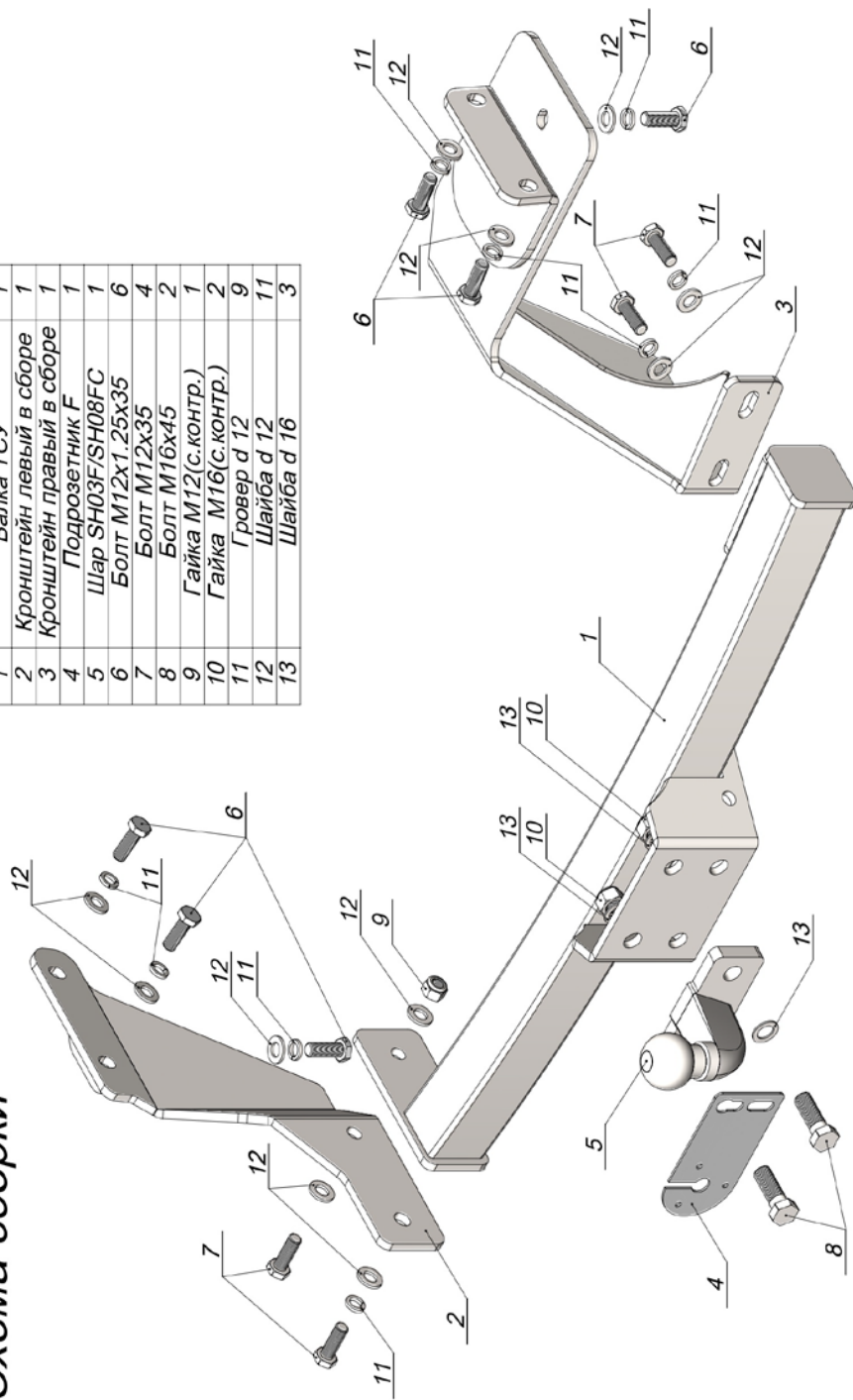


# ТСУ "K132-F/F(N)/FC" Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ             | К-во |
|------|--------------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ                | 1    |
| 2    | Кронштейн левый в сборе  | 1    |
| 3    | Кронштейн правый в сборе | 1    |
| 4    | Подрозетник F            | 1    |
| 5    | Шар SH03F/SH08FC         | 1    |
| 6    | Болт M12x1,25x35         | 6    |
| 7    | Болт M12x35              | 4    |
| 8    | Болт M16x45              | 2    |
| 9    | Гайка M12(с.контр.)      | 1    |
| 10   | Гайка M16(с.контр.)      | 2    |
| 11   | Гровер d 12              | 9    |
| 12   | Шайба d 12               | 11   |
| 13   | Шайба d 16               | 3    |



## KIA SORENTO IV 2020 - ..... Г. В.

| Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|---------|-------|-------|-------|-------|
| K132-F  | 10,96 | 100   | 2530  | 2000  |
| K132-FC | 7,98  | 50    | 2530  | 1200  |

D = g\* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (K132-F/K132-F(N)/K132-FC) для KIA SORENTO IV 2020 – ..... г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 2000 кг/1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».  
Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой  
Диаметр сцепного шара: 50 мм  
Масса комплекта ТСУ: 21,1/21,4/20,8 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (K132-F/K132-F(N)/K132-FC) для KIA SORENTO IV.....1 шт.  
Паспорт изделия.....1 шт.  
Пакет комплектующих .....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Снять запасное колесо и глушитель с подушек крепления.
- Закрепить кронштейны (2, 3) к лонжеронам болтами M12x1,25x35 (6).
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам ТСУ (2, 3), болтами M12x35 (7).
- Окончательно протянуть все резьбовые соединения.
- Закрепить глушитель на подушки крепления, установить запасное колесо.
- Установить на ТСУ съемный шар (5) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru)).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.