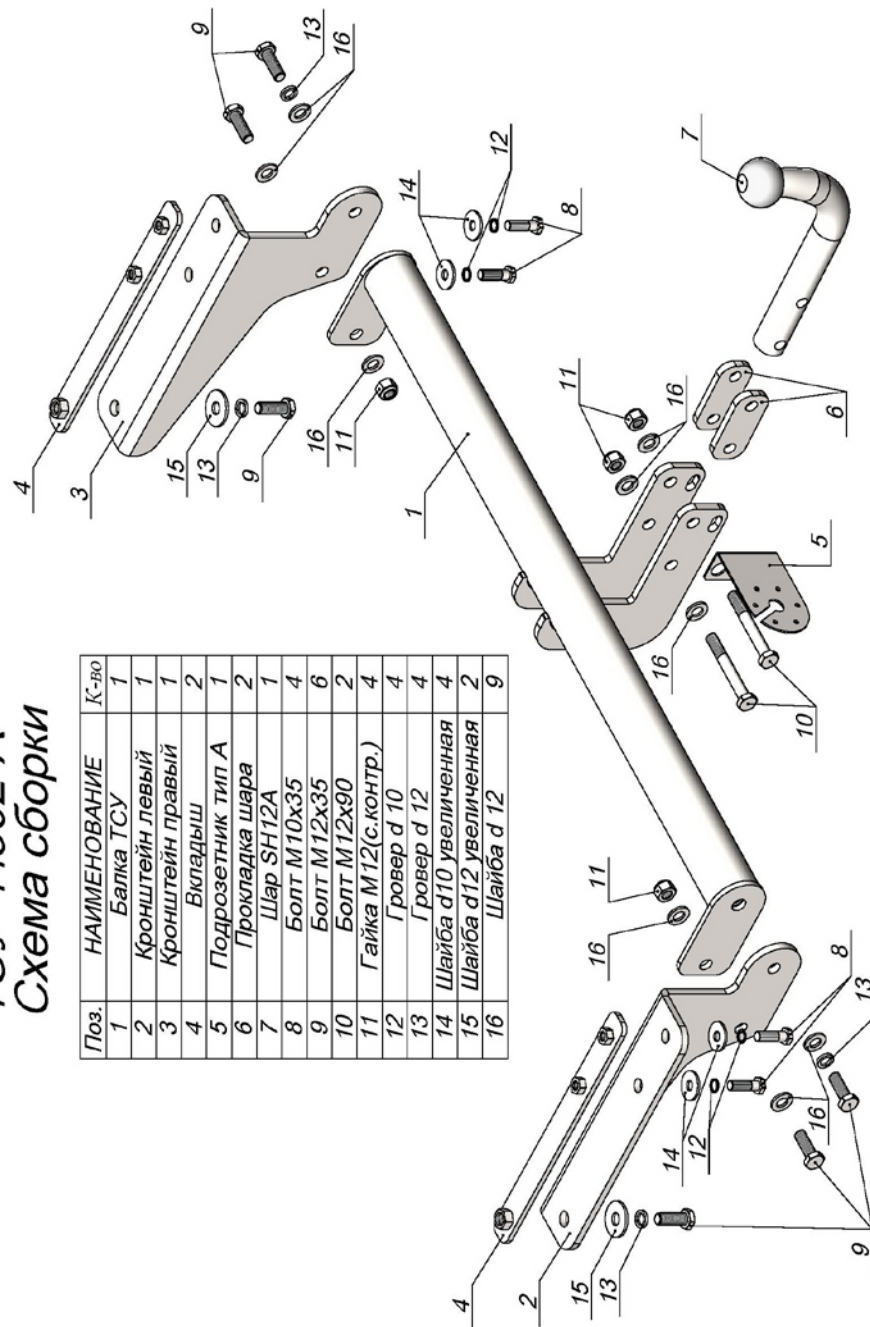


# ТСУ "Н302-А" Схема сборки



| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ          | К-во |
|------|-----------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ             | 1    |
| 2    | Кронштейн левый       | 1    |
| 3    | Кронштейн правый      | 1    |
| 4    | Вкладыш               | 2    |
| 5    | Подрозетник тип А     | 1    |
| 6    | Прокладка шара        | 2    |
| 7    | Шар SH12A             | 1    |
| 8    | Болт М10х35           | 4    |
| 9    | Болт М12х35           | 6    |
| 10   | Болт М12х90           | 2    |
| 11   | Гайка М12(с.контр.)   | 4    |
| 12   | Гровер d 10           | 4    |
| 13   | Гровер d 12           | 4    |
| 14   | Шайба d10 увеличенная | 4    |
| 15   | Шайба d12 увеличенная | 2    |
| 16   | Шайба d 12            | 9    |

|   |               |   |           |             |             |
|---|---------------|---|-----------|-------------|-------------|
| <b>HAVAL F7</b><br><b>2018 - ..... Г. В.</b>  | Артикул       | D(кН)   | S(кг)     | T(кг)       | C(кг)       |
|   | <b>H302-A</b> | <b>8,8</b>  | <b>75</b> | <b>2230</b> | <b>1500</b> |
| D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)<br>S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ<br>Т — технически допустимая масса тягача |               | C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы |           |             |             |

**Тягово-сцепное устройство (H302-A) для HAVAL F7 2018 - ..... г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств». Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 18,1 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H302-A) для HAVAL F7 ..... 1 шт.  
Паспорт изделия ..... 1 шт.  
Пакет комплектующих ..... 1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать бампер и усилитель бампера.
- Просверлить по одному дополнительному отверстию d11 мм в каждом из лонжеронов. Для определения местоположения отверстий использовать кронштейны (2, 3).
- Установить вкладыши (4) в лонжероны.
- Установить кронштейны (2, 3), закрепив их болтами М10х35 (8) и М12х35 (9) через лонжероны и вкладыши (4).
- Установить балку ТСУ (1), закрепив ее болтами М12х35 (9).
- Установить усилитель бампера и бампер.
- Установить на ТСУ съемный шар (7) и штепсельный разъем (ШР).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Подсоедините жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля (**рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru**).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.