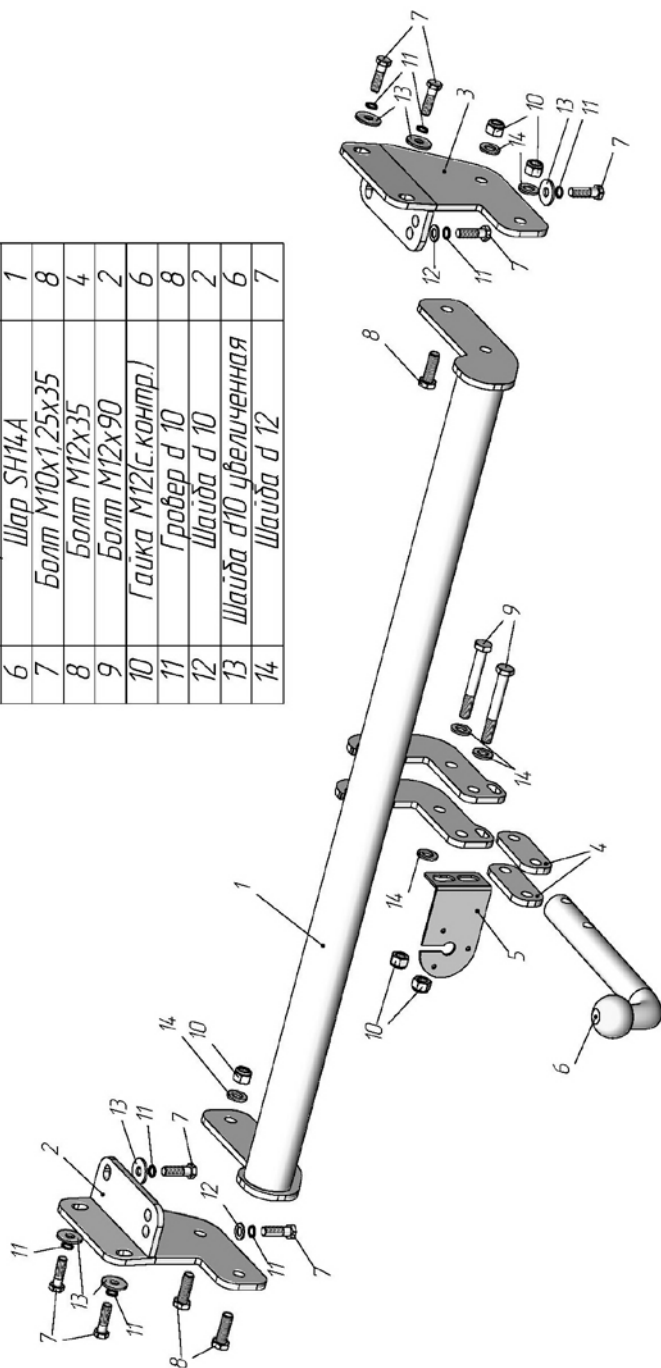


ТСУ "H226-A"
Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Пластина шара	2
5	Подрозетник тип А	1
6	Шар SH14A	1
7	Болт M10x1,25x35	8
8	Болт M12x35	4
9	Болт M12x90	2
10	Гайка M12(с.контр.)	6
11	Гровер d 10	8
12	Шайба d 10	2
13	Шайба d10 увеличенная	6
14	Шайба d 12	7



HYUNDAI TUCSON 2015 - 07.2018 г. в. KIA SPORTAGE 2016 - 06.2018 г. в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	H226-A	8,83	75	2250	1500
D = g * TC / T + C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ T — технически допустимая масса тягача		C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и нагружен до технически допустимой максимальной массы			

Тягово-сцепное устройство (H226-A) для HYUNDAI TUCSON/KIA SPORTAGE предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 16,1 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- ТСУ (H226-A) для HYUNDAI TUCSON/KIA SPORTAGE 1 шт.
- Паспорт изделия 1 шт.
- Пакет комплектующих 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать с автомобиля пластиковую защиту бампера.
- Снять глушитель с подушек. Предохранить его от падения.
- Установить боковые кронштейны ТСУ (2, 3) на лонжероны, закрепив их болтами M10x1,25x35 (7).
- Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3) (установив её в полость бампера), используя болты M12x35 (8).
- Установить глушитель и пластиковую защиту бампера на место.
- Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (**рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru**).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)						Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9	
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9	
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	
14	1.5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	

16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36
----	-----	------	------	------	------	----	------	------	------	------	----

***При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.*