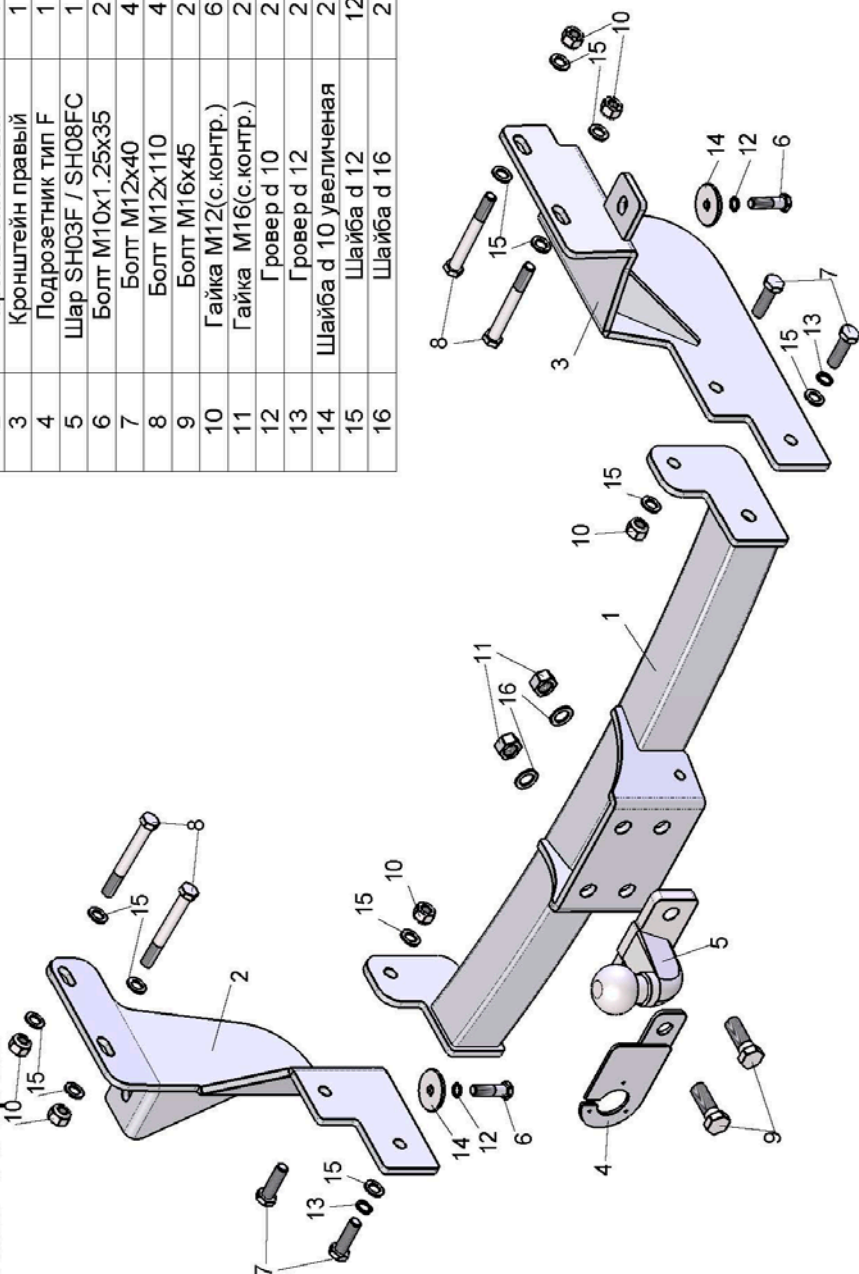


# ФАРКОП "LEADER" H224-F / FC / F(N) Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Подрозетник тип F	1
5	Шар SH03F / SH08FC	1
6	Болт M10x1,25x35	2
7	Болт M12x40	4
8	Болт M12x110	4
9	Болт M16x45	2
10	Гайка M12(с.контр.)	6
11	Гайка M16(с.контр.)	2
12	Гровер d 10	2
13	Гровер d 12	2
14	Шайба d 10 увеличенная	2
15	Шайба d 12	12
16	Шайба d 16	2



	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
<b>HYUNDAI SANTA FE 2012 - ... г.в.</b>	<b>H224-F H224-F(N)</b>	<b>10,9</b>	<b>100</b>	<b>2510</b>	<b>2000</b>
<b>KIA SORENTO 2012 - ... г.в.</b>					
	<b>H224-FC</b>	<b>7,9</b>	<b>50</b>	<b>2510</b>	<b>1200</b>

D = g \* TC + C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (H224-F/H224-FC) для HYUNDAI SANTA FE / KIA SORENTO предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 2000 кг / 1200кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 21,26кг/20,94кг/ 21,26кг

## 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H224-F/H214-FC)  
 для HYUNDAI SANTA FE / KIA SORENTO .....1 шт. Руководство по эксплуатации .....1 шт.  
 Пакет комплектующих .....1 шт.

## 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ, необходимо снять запасное колесо.
- Закрепите боковые кронштейны ТСУ (2,3), используя штатные отверстия в раме автомобиля болтами M12x110 (8), и болтами M10x1,25x35 (6).
- Закрепите балку ТСУ (1) на кронштейны (2,3) болтами M12x40 (7).
- Все резьбовые соединения обтяните. Установите на место запасное колесо.
- Установите на ТСУ съемный шар (5) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоедините жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru)).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.