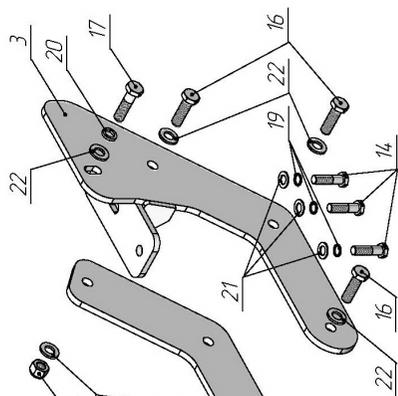
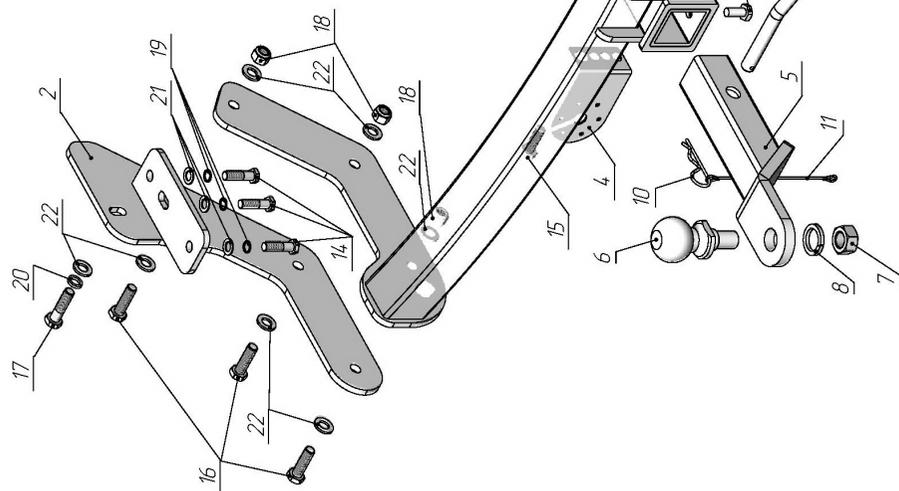


ТСУ "H205-E"  
Схема сборки

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Подразетник тип А	1
5	Шаровый узел SH2/E	1
6	Шар F20	1
7	Гайка M22	1
8	Гровер д 22	1
9	Стопорный палец	1
10	Шплинт	1
11	Тросик петля-петля 175 мм в оплетке	1
12	Заглушка	1
13	Болт M10x25 ГОСТ 7805-70	1
14	Болт M10x1,25x40	6
15	Болт M12x35	1
16	Болт M12x40	6
17	Болт M12x1,25x45	2
18	Гайка M12(с.контр.)	7
19	Гровер д 10	6
20	Гровер д 12	2
21	Шайба д 10	6
22	Шайба д 12	15



HYUNDAI SANTA FE CLASSIC (TAGAZ) JAC TAGAZ C190 JAC REIN S1	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	H205-E	8,8	100	2240	1500

D = g° TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (H205-E) для HYUNDAI SANTA FE CLASSIC (TAGAZ)/JAC TAGAZ C190/JAC REIN S1** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 27,3 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H205-E)

для HYUNDAI SANTA FE CLASSIC.....1 шт. Паспорт изделия.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать с автомобиля задние буксировочные узлы (в дальнейшем они не понадобятся).
- Установить боковые кронштейны ТСУ (2, 3) на лонжероны, закрепив их болтами M10x1,25x40 (14) и M12x1,25x45 (17).
- Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3), используя болты M12x40 (16).
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru)).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы*, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.