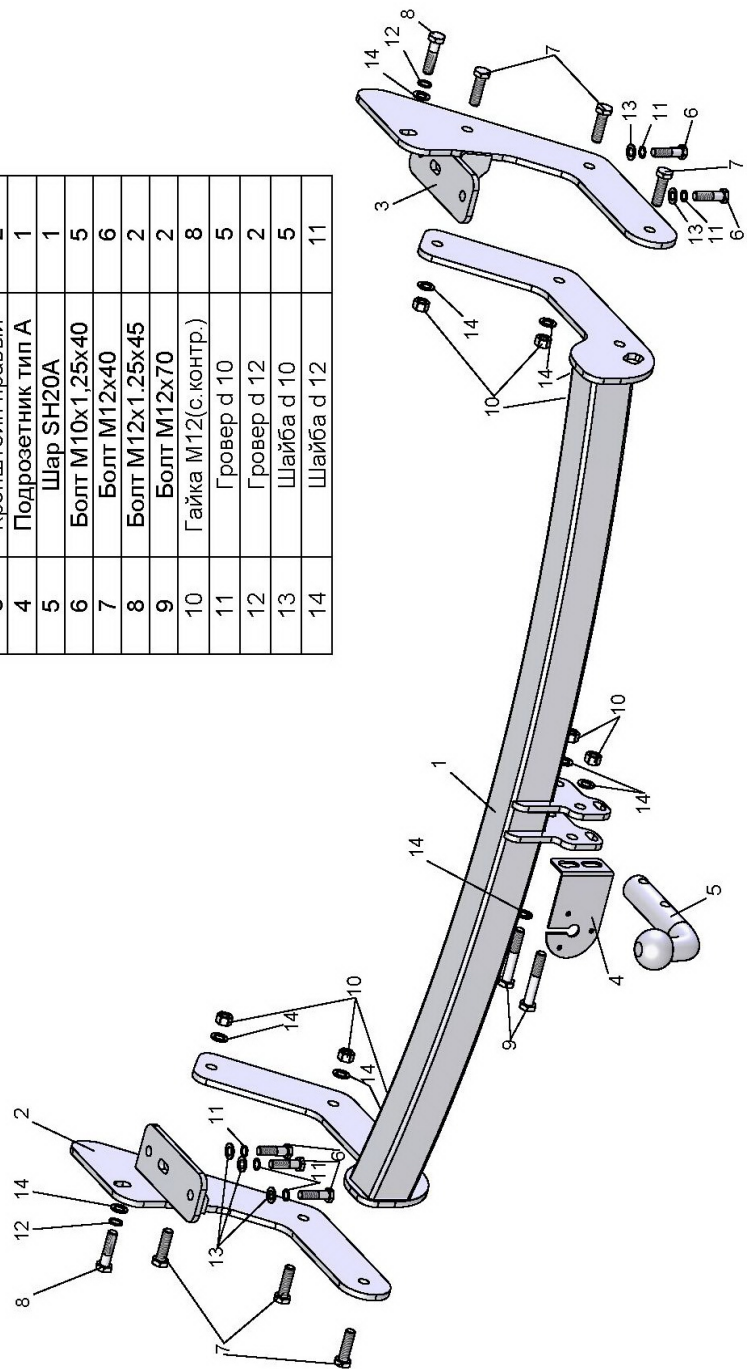


ТСУ "H205-A/A(N)" Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	2
3	Кронштейн правый	2
4	Подрозетник тип А	1
5	Шар SH20A	1
6	Болт M10x1,25x40	5
7	Болт M12x40	6
8	Болт M12x1,25x45	2
9	Болт M12x70	2
10	Гайка M12(с.контр.)	8
11	Гровер d 10	5
12	Гровер d 12	2
13	Шайба d 10	5
14	Шайба d 12	11



HYUNDAI SANTA FE CLASSIC (TAGAZ) JAC TAGAZ C190 JAC REIN S1	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	H205-A	8,8	75	2240	1500

D = g* TC/Г+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (H205-A/H205-A(N)) для HYUNDAI SANTA FE CLASSIC (TAGAZ)/JAC TAGAZ C190/JAC REIN S1 предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1500 кг**, скорость автопоезда **не должна превышать 80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые образные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании*.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип сцепления: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 22,4 кг/22,7 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H205-A/H205-A(N))

для HYUNDAI SANTA FE CLASSIC.....1 шт. Паспорт изделия.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать с автомобиля задние буксировочные узлы (в дальнейшем они не понадобятся).
- Установить боковые кронштейны ТСУ (2, 3) на лонжероны, закрепив их болтами M10x1,25x40 (6) и M12x1,25x45 (8).
- Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3), используя болты M12x40 (7).
- Установить на ТСУ съемный шар (5) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.