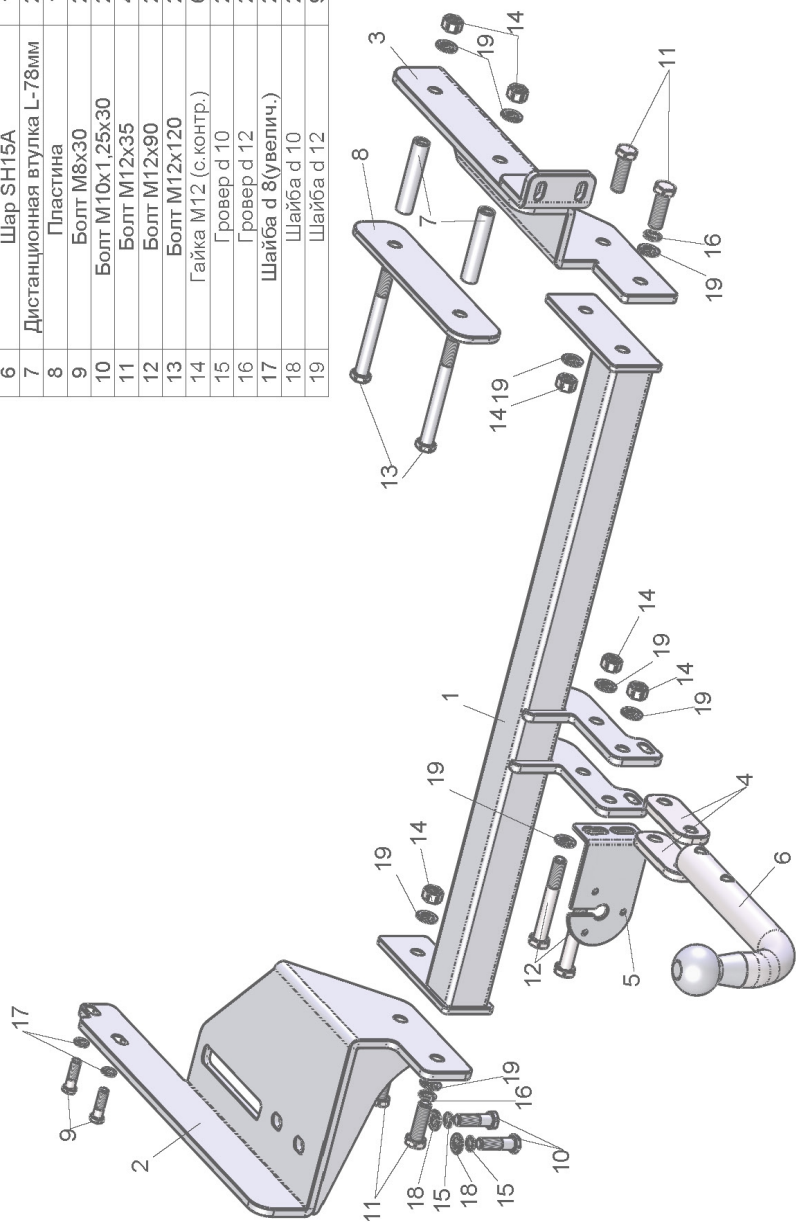


# ФАРКОП"LEADER" C207-A

## Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ                | К-во |
|------|-----------------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ                   | 1    |
| 2    | Кронштейн левый             | 1    |
| 3    | Кронштейн правый            | 1    |
| 4    | Прокладка шара              | 2    |
| 5    | Подрозетник тип А           | 1    |
| 6    | Шар СН15А                   | 1    |
| 7    | Дистанционная втулка L=78мм | 2    |
| 8    | Пластина                    | 1    |
| 9    | Болт М8х30                  | 2    |
| 10   | Болт М10х1,25х30            | 2    |
| 11   | Болт М12х35                 | 4    |
| 12   | Болт М12х90                 | 2    |
| 13   | Болт М12х120                | 2    |
| 14   | Гайка М12 (с. контр.)       | 6    |
| 15   | Гровер d 10                 | 2    |
| 16   | Гровер d 12                 | 2    |
| 17   | Шайба d 8(увелич.)          | 2    |
| 18   | Шайба d 10                  | 2    |
| 19   | Шайба d 12                  | 9    |



| CHEVROLET AVEO (седан)<br>2006 - 2011 г.в. | Артикул       | D(кН)      | S(кг)     | T(кг)       | C(кг)       |
|--|---------------|------------|-----------|-------------|-------------|
|  | <b>C207-A</b> | <b>6,5</b> | <b>75</b> | <b>1490</b> | <b>1200</b> |

**D** = g\* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
**S** — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
**T** — технически допустимая масса тягача

**C** — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (C207-A) для CHEVROLET AVEO (седан) предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой      Диаметр сцепного шара: 50 мм      Масса комплекта ТСУ: 20,08 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (C207-A) для CHEVROLET AVEO (седан) 2006-2011 г.в. 1 шт.      Руководство по эксплуатации.....1 шт.  
 Пакет комплектующих.....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

**Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Снять задний бампер автомобиля и усилитель бампера.
- Снять с левого лонжерона автомобиля кронштейн крепления глушителя. Используя штатные отверстия, болтами М10х1,25х30 (10) и болтами М8х30 (9) через кронштейн крепления глушителя закрепить левый кронштейн ТСУ (2).
- Закрепить правый кронштейн ТСУ (3) на лонжерон, используя штатный крепеж усилителя бампера. Используя этот кронштейн как кондуктор, просверлить в лонжероне два отверстия d 12,5 мм.. С внутренней стороны багажника рассверлить эти отверстия до d 16 мм. Используя пластину (8) и втулки (7) L - 78 мм. (в комплектации ТСУ), закрепить этот кронштейн болтами М12х120 (13).
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2,3) болтами М12х35 (11).
- Установить усилитель бампера и бампер на автомобиль.
- Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.